

厚生労働省労働基準局指定振動工具の「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」一覧表 (製品番号順)

品名	製品番号	準拠規格	用途	周波数補正振動 加速度実効値の3 軸合成値 (m/s ²)	
コードレスのこぎり	AR 118	EN60745-2-11	木材切断	10.5	
コードレスマイクロソー	CUT 1108	EN60745-2-11	切断	2.5	
	CUT 118	EN60745-2-11	木材切断	2.5	
ハンマードリル (SDS-maxシャンク)	GBH 11DE	EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	24 15	
	GBH 18V-20(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	12.6 10.9	
コードレスハンマードリル (SDSプラスシャンク)	GBH 18V-26(H,GDE)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	13.0 8.5	
	GBH 18V-26F(H,GDE)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	12.5 9.0	
	GBH 18V-26DH	EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	15.5 10.0	
	GBH 18V-34CF(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	11.0 11.0	
	GBH 18V-LIYN(H)	EN60745-2-6 EN60745-2-1	ハンマードリル 金工穴あけ	15 2.5	
	GBH 18V-ECN(H)	EN60745-2-6 EN60745-2-1	ハンマードリル 金工穴あけ	16 2.5	
	GBH 36V(H), 36V(F/H)-PLUS	EN60745-2-6	ハンマードリル	14.5	
	コードレスハンマードリル (SDS-maxシャンク)	GBH 18V-36C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	12.0 9.5
		GBH 18V-45C(H)	EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	8.5 7.0
	ハンマードリル (SDSプラスシャンク)	GBH 2-18E, 18RE	EN60745-2-6	ハンマードリル	15
GBH 2-23E, RE		EN60745-2-6	ハンマードリル	16.3	
GBH 2-23REA		EN60745-2-6	ハンマードリル	15.5	
GBH 2-26DE		EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	17.5 14	
GBH 2-26RE		EN60745-2-6	ハンマードリル	17.5	
GBH 2-28, 28F		EN60745-2-6	ハンマードリル	11	
GBH 3-28DRE		EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	14.5 10	
ハンマードリル (SDSプラスシャンク)		GBH 4-32DFR	EN60745-2-6 EN60745-2-1	ハンマードリル 破り 金工穴あけ	12 9 < 2.5
	ハンマードリル (SDS-maxシャンク)	GBH 5-40DC	EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	12.5 10.5
GBH 5-40DCE/N		EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	10.5 7.5	
GBH 8-45DV		EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	8 7	
コードレスインパクト レンチ	GDS 10.8V-EC	EN60745-2-2	ボルト締め	10.3	
	GDS 18V-200C4(H)	EN60745-2-2	ボルト締め	11.2	
	GDS 18V-300(H)	EN60745-2-2	ボルト締め	18	
	GDS 18V-LIHT	EN60745-2-2	ボルト締め	12.5	
	GDX 18V-180	EN60745-2-2	ボルト締め	9.5	
	GDX 18V-ECP6(H)	EN60745-2-2	ネジ締め・ボルト締め	13.6	
	GDX 18V-200C6(H), C3	EN60745-2-2	ネジ締め	9	
吸じんランダム アクションサンダー	GEX 125AVE	EN60745-2-4	サンディング	2.5	
	GEX 125-1AE	EN60745-2-4	サンディング	5	
コードレスニブラ	GNA 18V-16H	EN60745-2-8	切断	7.2	
コードレス振動ドライバードリル	GSB 10.8-2-LIN	EN60745-2-1	振動ドリル	10.5	
	振動ドリル	GSB 16REN3	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ ネジ締め	13.1 7.1 < 2.5
コードレス振動 ドライバードリル			GSB 18V-21	EN60745-2-1	振動ドリル
	EN60745-2-1	振動ドリル		11	
	EN60745-2-1	振動ドリル		8.0	
	EN60745-2-1	振動ドリル		12.5	
振動ドリル	GSB 21-2RE	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ ネジ締め	14.6 5.6 < 2.5	
		コードレス振動 ドライバードリル	GSB 36V-LIC	EN60745-2-1	振動ドリル
EN60745-2-1	振動ドリル			17	
コードレスシェア	GSC 10.8V-LIN2	EN60745-2-8	切断	3.5	
	GSC 18V-16H	EN60745-2-8	切断	9.6	

品名	製品番号	準拠規格	用途	周波数補正振動 加速度実効値の3 軸合成値 (m/s ²)	
破りハンマー (6角軸シャンク)	GSH 5X(N)	EN60745-2-6	破り	15	
	GSH 11E	EN60745-2-6	破り	18.5	
	GSH 11VC	EN60745-2-6	破り	8	
	GSH 5	EN60745-2-6	破り	13.9	
	GSH 5CE/N2	EN60745-2-6	破り	11	
コードレス吸じんオービタル サンダー	GSH 9VC	EN60745-2-6	破り	9.5	
	GSS 18V-LIH	EN60745-2-4	サンディング	4.1	
	GSS 1400A	EN60745-2-4	サンディング	4.9	
電子スーパージグソー	GSS 23AE/MF	EN60745-2-4	サンディング	4.5	
	GST 160BCE	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6.5 3.5	
コードレスジグソー	GST 10.8V-LIH	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	5.5 5	
	GST 18V-LIBH	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6.0 8.5	
	ジグソー	GST 18V-LISH	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	7.5 8.0
			GST 90BE/N	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断
ディスクグラインダー	GWS 20-180/N	EN60745-2-3	研削	4.94	
コードレスコンビドリル	IPE 118	EN60745-2-1	振動ドリル ネジ締め	17 < 2.5	
コードレス吸じんランダム アクションサンダー	ORB 118	EN60745-2-4	サンディング	5.3	
ハンマードリル (SDS-maxシャンク)	PBH 2000RE	EN60745-2-6	ハンマードリル 破り	11 9	
吸じんランダムアクションサンダー	PEX 260AE	EN60745-2-4	サンディング	5	
コードレスマルチサンダー	PSM 10.8LI	EN60745-2-4	サンディング	5.5	
コードレス振動 ドライバードリル	PSB 10.8LI-2	EN60745-2-1	振動ドリル ネジ締め	15 < 2.5	
振動ドリル	PSB 700RE/N	EN60745-2-1	振動ドリル 金工穴あけ ネジ締め	36 4.5 < 2.5	
		コードレス吸じん マルチサンダー	PSM 10.8LIN PSM 18LIH	EN60745-2-4 EN60745-2-4	サンディング サンディング
吸じんマルチサンダー	PSM 160A/N PSM 80A			EN60745-2-4 EN60745-2-4	サンディング サンディング
		吸じんオービタルサンダー	PSS 200A	EN60745-2-4	サンディング
コードレスジグソー	PST 10.8LI	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	6 8	
		EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	8 5	
	ジグソー	PST 700	EN60745-2-11	木工切断 軟鋼板切断	9 8
EN60745-2-11			木工切断 軟鋼板切断	11 7	
EN60745-2-11			木工切断 軟鋼板切断	11 9	
EN60745-2-13			切断	3.7	
コードレスチェーンソー	UC18H	EN60745-2-13	切断	3.7	
コードレス振動 ドライバードリル	UID 118	EN60745-2-1	振動ドリル ネジ締め	18 < 2.5	

「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値」と1日当たりの振動ばく露時間から、次式により日振動ばく露量A(8)を求めてください。

$$\text{日振動ばく露量} : A(8) = a \times \sqrt{\frac{T}{8}} \text{ [m/s}^2\text{]}$$

(注) : a[m/s²]は周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値、T[時間]は1日の振動ばく露時間。

日振動ばく露限界値及び日振動ばく露対策値

日振動ばく露量A(8)が、「日振動ばく露限界値」である5.0m/s²を超えることがないよう振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等を行う必要があります。さらに、日振動ばく露限界値(5.0m/s²)を超えない場合であっても、「日振動ばく露対策値」である2.5m/s²を超える場合は、振動ばく露時間の抑制、低振動の振動工具の選定等に努める必要があります。